

# Cinghie in poliuretano "REDTHANE" e "GREENTHANE"

Le cinghie REDTHANE e GREENTHANE piene possono essere chiuse ad anello mediante saldatura a caldo, mentre quelle forate mediante giunzione metallica brevettata da inserire all'interno delle due estremità della cinghia.

Costruite con speciali processi produttivi, le cinghie vengono prodotte a metraggio in qualsiasi lunghezza e con differenti diametri. A richiesta è possibile fornire diverse durezza.

## DATI TECNICI

Proprietà	REDTHANE	GREENTHANE
Durezza	82 Sh A	87 Sh A
Densità	1,19 g/cm <sup>3</sup>	1,19 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura d'esercizio	da -5 a +60 °C	da -5 a +60 °C



CINGHIA TRAPEZOIDALI PIENA SALDABILE		
Sezioni	Tipo	Codice
Z	10x6	ETZ/R85/RT
A	13x8	ETA/R85/RT
B	17x11	ETB/R85/RT
C	22x14	ETC/R85/RT

CINGHIA TONDA PIENA REDTHANE SALDABILE	
Diametro cinghia [mm]	Codice
3	ETR03/R85/RT
4	ETR04/R85/RT
5	ETR05/R85/RT
6	ETR06/R85/RT
7	ETR07/R85/RT
8	ETR08/R85/RT
10	ETR10/R85/RT
12	ETR12/R85/RT
15	ETR15/R85/RT
18	ETR18/R85/RT

CINGHIA TONDA PIENA GREENTHANE SALDABILE	
Diametro cinghia [mm]	Codice
3	ETR03/G88/RT
4	ETR04/G88/RT
5	ETR05/G88/RT
6	ETR06/G88/RT
7	ETR07/G88/RT
8	ETR08/G88/RT
10	ETR10/G88/RT
12	ETR12/G88/RT
15	ETR15/G88/RT
18	ETR18/G88/RT

CINGHIA FORATA GIUNTABILE + GIUNZIONE		
Sezioni	Codice cinghie	Codice giunzione
4	ETR04H/R85/RT	ETJ04/05/RT
5	ETR05H/R85/RT	
6	ETR06H/R85/RT	ETJ06/RT
8	ETR08H/R85/RT	ETJ08/RT
9	ETR09H/R85/RT	ETJ09/RT
10	ETR10H/R85/RT	ETJ10/RT
12	ETR12H/R85/RT	ETJ12/RT
15	ETR15H/R85/RT	ETJ15/RT

### Esempio di codifica

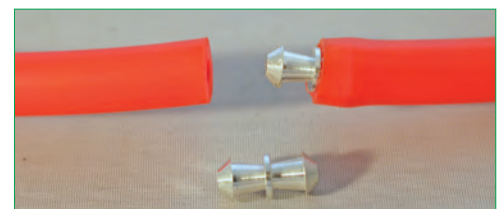
ETR 05 H/ R85/RT

Cinghia "REDTHANE"

Diametro cinghia in mm

H= forata

R85= rossa / G88= verde



# Caratteristiche tecniche delle cinghie "REDTHANE" e "GREENTHANE"

Diametro minimo della puleggia [mm]		
Sezione	REDTHANE	GREENTHANE
3mm Piena	25	30
4mm Piena	35	50
5mm Piena	40	50
5mm Forata	50	N/A
6mm Piena	50	60
6mm Forata	60	N/A
8mm Piena	65	80
8mm Forata	80	N/A
10mm Piena	80	100
10mm Forata	100	N/A
10mm Vee	65	N/A
12mm Piena	85	120
12mm Forata	120	N/A
13mm Trap.	85	N/A
17mm Trap.	150	N/A
20mm Trap.	170	N/A

## Determinazione del fattore di arco di contatto

Interasse [mm]	Diametro puleggia maggiore - Diametro puleggia minore [mm]									
	20	30	40	50	60	80	100	120	150	200
100	1,05	1,07	1,10	1,14	1,17	1,25	1,35	1,46	-	-
120	1,04	1,06	1,09	1,11	1,14	1,18	1,28	1,35	-	-
140	1,03	1,05	1,08	1,09	1,12	1,16	1,20	1,28	1,35	-
200	1,02	1,04	1,07	1,08	1,09	1,12	1,14	1,18	1,28	1,40
250	1,01	1,03	1,05	1,07	1,08	1,09	1,10	1,13	1,17	1,25
300	1,00	1,02	1,05	1,06	1,06	1,07	1,08	1,10	1,14	1,18
400	-	-	1,03	1,05	1,04	1,06	1,07	1,08	1,10	1,15
500	-	-	-	-	1,03	1,04	1,05	1,06	1,08	1,10
600	-	-	-	-	-	-	1,04	1,05	1,07	1,08
800	-	-	-	-	-	-	-	-	1,04	1,06

## Determinazione della potenza trasmessa

Potenza trasmessa [kW]										
Velocità [m/s]	REDTHANE Tensione 7% (Forata)					GREENTHANE Tensione 8% (Piena)				
	Diametro della cinghia [mm]									
	5	6	8	10	12	5	6	8	10	12
2,5	0,06	0,09	0,15	0,20	0,35	0,07	0,10	0,17	0,26	0,41
5	0,12	0,17	0,34	0,45	0,70	0,14	0,20	0,38	0,60	0,83
10	0,22	0,34	0,58	0,85	1,30	0,26	0,38	0,62	1,05	1,50
15	0,33	0,50	0,91	1,20	1,90	0,38	0,56	1,05	1,50	2,25
20	0,39	0,58	1,00	1,50	2,20	0,41	0,60	1,07	1,58	2,40
Carico statico in kg sull'asse										
	7	10	20	27	40	8	14	23	30	50

Moltiplicare la potenza trasmessa per il fattore di arco di contatto per ottenere la potenza trasmissibile.